## **APÊNDICE I**



## SELEÇÃO DA CARACTERÍSTICA INERENTE DE VÁLVULAS DE CONTROLE

Antes de selecionar a característica inerente, deve ser esclarecida a variável controlada da malha de controle em que a válvula será instalada

VARIÁVEL	PROCESSO	ΔPmáx. / Min.	CARACTERÍSTICA INERENTE
VAZÃO (sinal de medição proporcional ao ΔP)	NÃO LINEAR	≥ 5:1	IGUAL PORCENTAGEM
		< 5:1	LINEAR
VAZÃO (sinal de medição proporcional à vazão)	LINEAR	≥ 2.5:1	IGUAL PORCENTAGEM
		< 2.5:1	LINEAR
NÍVEL	LINEAR	≥ 2.5:1	IGUAL PORCENTAGEM
		< 2.5:1	LINEAR
рН	NÃO LINEAR	≥ 2:1	IGUAL PORCENTAGEM
		< 2:1	LINEAR
PRESSÃO (Gás ou líquido)	LINEAR	≥ 2:1	IGUAL PORCENTAGEM
		<2:1	LINEAR
TEMPERATURA	NÃO LINEAR	-	IGUAL PORCENTAGEM

## NOTAS:

- a)  $\Delta Pm \acute{a}x$ . é o  $\Delta P$  à mínima vazão. Se este valor não estiver disponível, deve ser utilizado o  $\Delta Pm\acute{a}x$ . para dimensionamento do atuador ( $\Delta P$  de "shut off").
- b) $\Delta$ Pmin. é o  $\Delta$ P à máxima vazão.
- c) As recomendações acima são aplicáveis na maioria dos casos práticos encontrados. Existem casos onde estas recomendações não são aplicáveis e deve-se proceder a análise do sistema levando-se em consideração a variação da perda de pressão (ΔP) através da válvula:
  - ✓ De vazão mínima para a vazão máxima;
  - ✓ Tipo de equipamento gerador de movimento do fluido, isto é bomba, compressor,
  - ✓ A curva característica;
  - ✓ Perdas de pressão dinâmicas do sistema.
- d) Nos casos em que os dados não permitem a correta avaliação, deve-se optar por IGUAL PORCENTAGEM.